

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261133

### Délivré à :

MERCEDES-BENZ TRUCKS MOLSHEIM  
11, Rue Mercedes Benz  
67120 MOLSHEIM

Date de la vérification : 23/04/2026  
Date d'émission : 23/04/2026

### Numéro de commande :

4700015544

### Date de commande :

16/03/2026

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: CD1101  
Modèle: BTM-1000  
Fabricant: HYTORC Note spécifique client : IM-3000306  
N° série : 147923

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024 Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Afficheur électronique Simulateur de vissage AWS	TTT numéro de série 51160 RDFA-2000 (M30)
Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253 Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025	Afficheur électronique Simulateur de vissage AWS	STAHLWILLE Sensotork 7750 RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C hygrométrie : 41 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

**CONFORME**

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

**N° HYT261133**

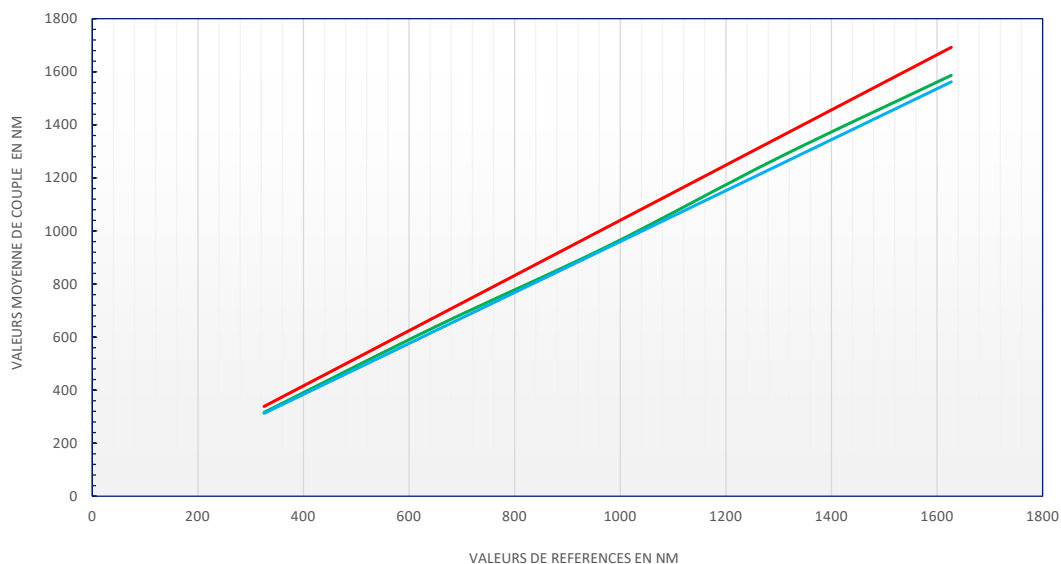
Désignation: **Visseuse à Batterie**  
Modèle: **BTM-1000**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **147923**  
Désignation interne client: **CD1101**

### Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	316	318	314	317	315	316
40,0%	650,80	651	625	677	638	644	635	642	639	640
60,0%	976,20	976	937	1015	941	941	943	945	942	942
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1274	1271	1285	1277	1282	1278
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1590	1585	1583	1588	1586	1586

### Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
Tel : 04 78 33 39 19  
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

#### Délivré à :

**MERCEDES-BENZ TRUCKS MOLSHEIM**  
11, Rue Mercedes Benz  
0  
**67120 MOLSHEIM**

Date de la vérification : 23/04/2026

Date d'émission : 23/04/2026

#### Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **CD1101**  
Modèle: **BTM-1000**  
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **IM-3000306**  
N° série : **147 923**

#### L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✓
<i>Mise à jour du firmware</i>	X
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX