



157 Déclaration de conformité

28 Janv 2025 Declaration of Conformance

Numéro de série Serial No.	S054335
N° d'identification Ident-No.	S054335
Fabricant Manufacturer	FACOM
Référence catalogue Catalogue No.	R.306-25D
Gamme Tool range	5-25N·m
Moyen de serrage Tool	Moyen de mesure
Type/Classe Type / Class.	Type II: à déclenchement, ClasseA
Dérive Deviation	4,0 %
Adaptateur Adaption	734K/4
Allonge amovible Extension Interchangeable Element	17,5mm
Extension de poignée Extension Handle	

Client Customer	REDILEC Jérôme TRICAUD 199 Rue de Montepy 69210 Fleurieux / I Abresle
Humidité Humidity	39,0%
Température [°C] Temperature [°C]	21,0°C
Étalonnage Calibrating device	817461315
Logiciel Software	Torkmaster 5.1.3.1
Méthode de test Test method	DIN EN ISO 6789-1:2017
Prochaine calibration Next calibration	28 Janv 2026

Transducteur Test equipment	7723-1,4-200N·m, 517500253
	7721-1,0,4-20N·m, 517490165, FR23008035, 4 Oct 2025
Ecart de mesure max. Max. measurement error	0,51 %
	0,03 %
Intervalle d'incertitude de mesure relative rel. Measurement uncertainty interval	0,62 %
	0,14 %

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles Target values	5 N·m	MA	15 N·m	60,00 %	25 N·m	100,00 %
Valeurs d'échelle Scale readings	5 N·m	MA	15 N·m	60,00 %	25 N·m	100,00 %
	Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m		Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m	
		%			%	
Couple à droite Clockwise torque	5,098	0,098	1,92	14,670	-0,330	-2,25
	5,078	0,078	1,54	14,682	-0,318	-2,17
	5,067	0,067	1,32	14,633	-0,367	-2,51
	5,055	0,055	1,09	14,650	-0,350	-2,39
	5,051	0,051	1,01	14,657	-0,343	-2,34
Moyenne $\bar{X}_r$ Average $\bar{X}_r$	5,070			14,658		24,934

Couple à gauche (antihoraire)

Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] -2,51 % OK
Max. deviation [%]

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé OK

Date de calibration 28 Janv 2025 16:39:41
Calibration date

Responsable BANC2
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE

L'émetteur de ce certificat d'étalonnage est seul responsable de l'étalonnage et de sa documentation. La répétition de ce certificat d'étalonnage est formellement interdite. Si la clé à déclenchement est hors de la plage de dérive de 20%, ce sera illustré par "Pas de clic". Les outils à tête amovible sont mesurés dans l'axe horizontal

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque head. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.