

N° HY251343**DELIVRE A :**

Carrosserie MATHIS
21 Rte de Pfaffenhoffen
--
67270 Alteckendorf

DATE de la vérification: 06/05/2025
DATE d'émission : 14/05/2025

Numéro de commande : BPA devis n° DE00011138**Date de commande :** 14/05/2025**INSTRUMENT CONTRÔLE :**

Désignation:	Visseuse pneumatique	Désignation interne client:	-
Modèle:	J-GUN 2		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	J200260		

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Étalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-2000 Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C hygrométrie : 48%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : Oui | Silencieux : Oui **FRL Client****Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:****JUGEMENT :** **CONFORME**Réalisé par : Cyril GOUX
TechnicienVérifié par: David HUSTACHE
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 2/3

N° HY251343

 Désignation: Visseuse pneumatique
 Modèle: J-GUN 2

 Fabricant: HYTORC
 N° série : J200260

Désignation interne client: -

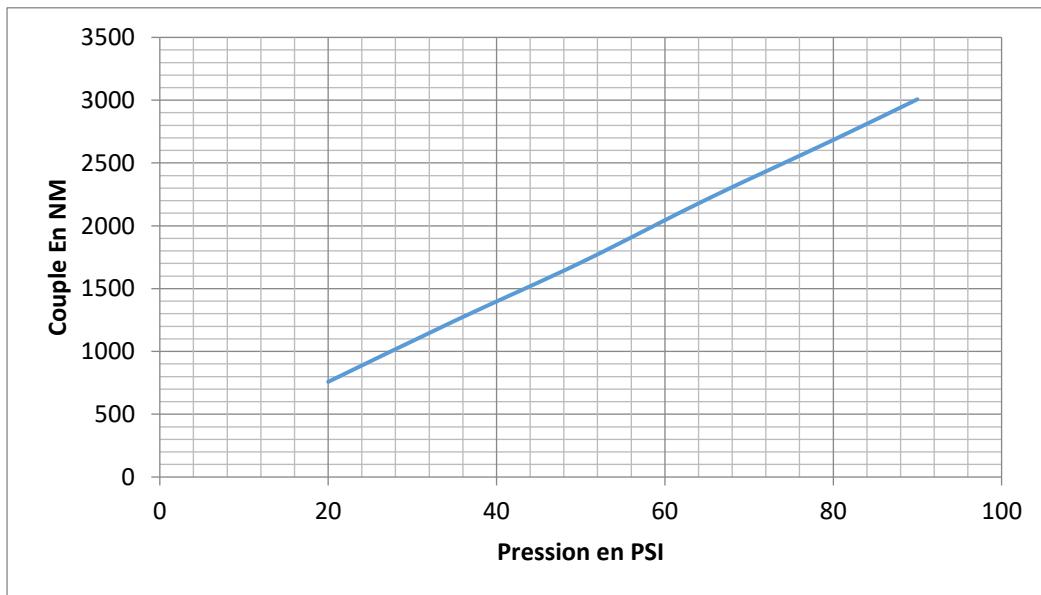
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référenc e	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1,38	745	708	782	746	748	773	764	758	758	746	773
35	2,41	1230	1169	1292	1226	1247	1255	1253	1231	1242	1226	1255
50	3,45	1750	1663	1838	1700	1693	1708	1704	1730	1707	1693	1730
65	4,48	2240	2128	2352	2222	2214	2241	2178	2203	2212	2178	2241
80	5,52	2750	2613	2888	2660	2684	2668	2721	2684	2683	2660	2721
90	6,21	3070	2917	3224	2990	3033	3004	2986	3023	3007	2986	3033

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/5,52 BARS.
METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 95 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 3/3

N° HY251343

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 2

Numéro de série :

J200260

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

14/05/2025

Pression PSI	Pression PSI	Pression Bar	Couple en Nm
20	1,38	758	
25	1,72	947	
30	2,07	1065	
35	2,41	1242	
40	2,76	1420	
45	3,10	1536	
50	3,45	1707	
55	3,79	1878	
60	4,14	2041	
65	4,48	2212	
70	4,83	2382	
75	5,17	2516	
80	5,52	2683	
85	5,86	2851	
90	6,21	3007	

Pression PSI

Pression PSI

Pression Bar

Couple en Nm



HYTORC®
hustach

Régler la pression choisie en
PSI sur l'unité FRL et vous
obtiendrez le couple souhaité
sur la visseuse.

20	1,38	758
25	1,72	947
30	2,07	1065
35	2,41	1242
40	2,76	1420
45	3,10	1536
50	3,45	1707
55	3,79	1878
60	4,14	2041
65	4,48	2212
70	4,83	2382
75	5,17	2516
80	5,52	2683
85	5,86	2851
90	6,21	3007

**Exemple : pour obtenir un couple de 1878 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

