

N° HY243541

DELIVRE A : **RENOLIT ONDEX**
57, Avenus de Tavaux
-
21 800 CHEVIGNY ST SAUVEUR

DATE de la vérification: **19/12/2024**
DATE d'émission : **19/12/2024**

Numéro de commande : MO023528
Date de commande : 25/11/2024

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation:	Visseuse pneumatique	Désignation interne client:	-
Modèle:	J-GUN 1		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	J104187		

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-2000 Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C hygrométrie : 64%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : Oui | Silencieux : Oui **FRL Prestataire**

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

JUGEMENT : **CONFORME**

Réalisé par : Cyril GOUX
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 2/3

N° HY243541

 Désignation: Visseuse pneumatique
 Modèle: J-GUN 1

 Fabricant: HYTORC
 N° série : J104187

Désignation interne client: -

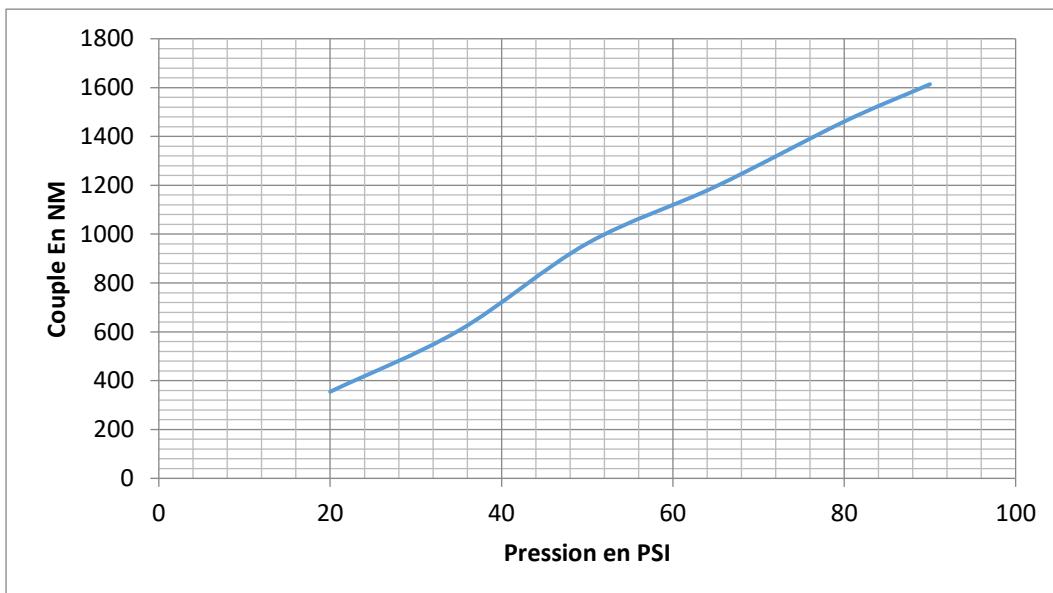
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référence	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1.38	360	342	378	354	357	352	366	345	355	345	366
35	2.41	625	594	656	606	601	605	602	610	605	601	610
50	3.45	921	875	967	953	966	966	961	964	962	953	966
65	4.48	1195	1135	1255	1195	1183	1181	1218	1199	1195	1181	1218
80	5.52	1480	1406	1554	1481	1456	1449	1458	1461	1461	1449	1481
90	6.21	1657	1574	1740	1598	1594	1634	1636	1606	1614	1594	1636

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/6.21 BARS.
METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 90 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

 Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 3/3

N° HY243541

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 1

Numéro de série :

J104187

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

19/12/2024

Pression PSI	Pression PSI	Pression Bar	Couple en Nm
20	1.38	355	
25	1.72	444	
30	2.07	518	
35	2.41	605	
40	2.76	691	
45	3.10	866	
50	3.45	962	
55	3.79	1058	
60	4.14	1103	
65	4.48	1195	
70	4.83	1287	
75	5.17	1370	
80	5.52	1461	
85	5.86	1552	
90	6.21	1614	

Pression PSI	Pression PSI	Pression Bar	Couple en Nm
20	1.38	355	
25	1.72	444	
30	2.07	518	
35	2.41	605	
40	2.76	691	
45	3.10	866	
50	3.45	962	
55	3.79	1058	
60	4.14	1103	
65	4.48	1195	
70	4.83	1287	
75	5.17	1370	
80	5.52	1461	
85	5.86	1552	
90	6.21	1614	


HYTORC®
Hustach

 Régler la pression choisie en
PSI sur l'unité FRL et vous
obtiendrez le couple souhaité
sur la visseuse.

**Exemple : pour obtenir un couple de 1058 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

