

HYTORC HUSTACH

Page 1/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HY250522

DELIVRE A :

**RENOLIT ONDEX**

57, Avenus de Tavaux

-

**21 800 CHEVIGNY ST SAUVEUR**

DATE de la vérification: 06/02/2025

DATE d'émission : 21/02/2025

Numéro de commande : MO023942

Date de commande : 20/02/2025

### INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation: Visseuse pneumatique

Désignation interne client: -

Modèle: J-GUN 1

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : J104552

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

**Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s):** les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Afficheur électronique

TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS

Type RDFA-2000

Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

**Conditions d'environnement:** tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 64%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : ☒ Oui

Silencieux : ☒ Oui **FRL Prestataire**

### Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

**JUGEMENT :** CONFORME

Réalisé par : Cyril GOUX  
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE  
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

Page 2/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

**N° HY250522**

Désignation: Visseuse pneumatique  
Modèle: J-GUN 1

Fabricant: HYTORC  
N° série : J104552

Désignation interne client: -

### Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

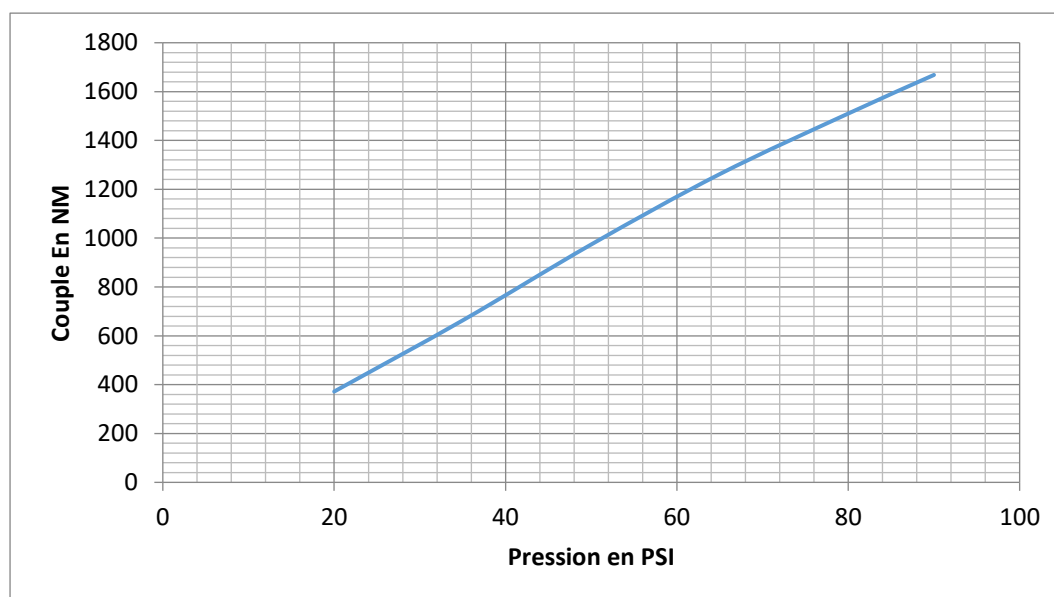
Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référence	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1,38	360	342	378	365	369	374	376	375	372	365	376
35	2,41	655	622	688	662	663	663	666	662	663	662	666
50	3,45	952	904	1000	977	974	973	975	971	974	971	977
65	4,48	1234	1172	1296	1262	1254	1251	1268	1276	1262	1251	1276
80	5,52	1480	1406	1554	1498	1514	1537	1508	1494	1510	1494	1537
90	6,21	1657	1574	1740	1670	1667	1663	1672	1669	1668	1663	1672

**NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/6.21 BARS.**

METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 90 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 3/3

N° HY250522

### TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 1

Numéro de série :

J104552

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

21/02/2025

#### Pression PSI

#### Pression PSI

#### Pression Bar

#### Couple en Nm



Régler la pression choisie en PSI sur l'unité FRL et vous obtiendrez le couple souhaité sur la visseuse.

<b>20</b>	<b>1,38</b>	<b>372</b>
25	1,72	465
<b>30</b>	<b>2,07</b>	<b>568</b>
35	2,41	663
<b>40</b>	<b>2,76</b>	<b>758</b>
45	3,10	877
<b>50</b>	<b>3,45</b>	<b>974</b>
55	3,79	1071
<b>60</b>	<b>4,14</b>	<b>1165</b>
65	4,48	1262
<b>70</b>	<b>4,83</b>	<b>1359</b>
75	5,17	1416
<b>80</b>	<b>5,52</b>	<b>1510</b>
85	5,86	1605
<b>90</b>	<b>6,21</b>	<b>1668</b>

**Exemple : pour obtenir un couple de 1071 Nm  
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

