

N° HY2428415

DELIVRE A :

VALMET S.A.S.
5, Rue de l'Industrie
PO BOX 1007
68700 CERNAY

DATE de la vérification: 10/10/2024

DATE d'émission : 10/10/2024

Numéro de commande : POR436139

Date de commande : 09/09/2024

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation: Visseuse pneumatique

Désignation interne client: -

Modèle: J-GUN 3DS

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : J3PS01163

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160	
Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-2000	Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 64%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : ☒ Oui

Silencieux : ☒ Non **FRL Prestataire**

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

JUGEMENT : CONFORME

Réalisé par : Cyril GOUX
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 2/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY2428415

Désignation: Visseuse pneumatique

Fabricant:

HYTORC

Modèle: **J-GUN 3DS**

N° série :

J3PS01163

Désignation interne client:

-

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Résultats (Unité :Nm)

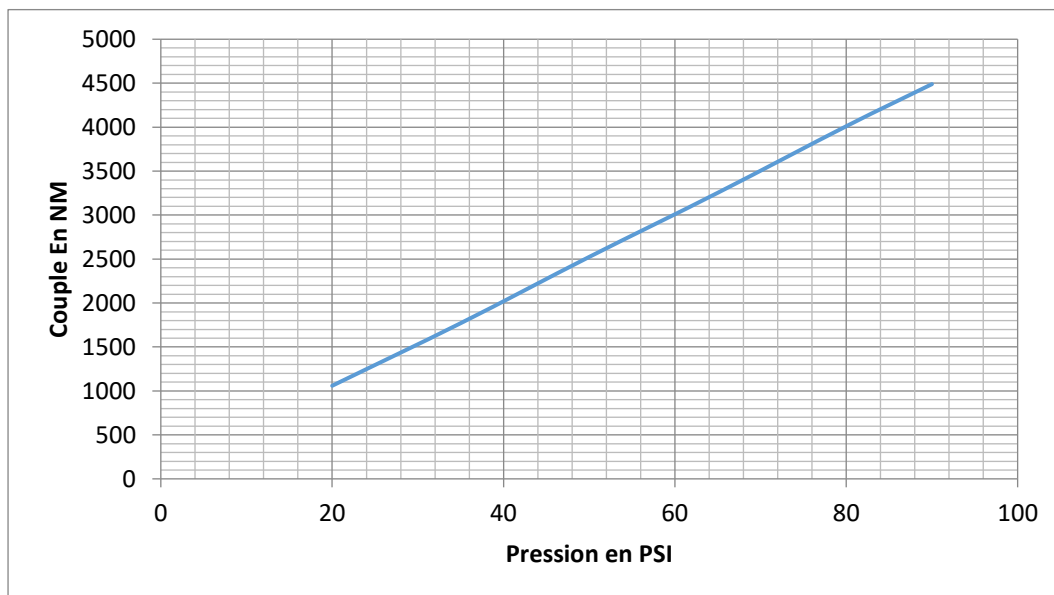
Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référence	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1.38	1014	963	1065	1062	1051	1064	1057	1061	1059	1051	1064
35	2.41	1731	1644	1818	1769	1758	1790	1772	1765	1771	1758	1790
50	3.45	2417	2296	2538	2501	2531	2537	2523	2529	2524	2501	2537
65	4.48	3124	2968	3280	3244	3256	3265	3249	3254	3254	3244	3265
80	5.52	3851	3658	4044	3999	4025	4015	4003	4012	4011	3999	4025
90	6.21	4353	4135	4571	4466	4469	4521	4507	4485	4490	4466	4521

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/6.21 BARS.

METHODE DE MESURE EMPLOYEE :

Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 95 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 3/3

N° HY2428415

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :
Numéro de série :
Numéro interne :
Suivant constat du :

J-GUN 3DS
J3PS01163
-
10/10/2024

Pression PSI

Pression PSI

Pression Bar

Couple en Nm



Régler la pression choisie en PSI sur l'unité FRL et vous obtiendrez le couple souhaité sur la visseuse.

20	1.38	1059
25	1.72	1324
30	2.07	1518
35	2.41	1771
40	2.76	2024
45	3.10	2272
50	3.45	2524
55	3.79	2777
60	4.14	3003
65	4.48	3254
70	4.83	3504
75	5.17	3760
80	5.52	4011
85	5.86	4261
90	6.21	4490

**Exemple : pour obtenir un couple de 2777 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

