

HYTORC HUSTACH

Page 1/2

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT260847

Dé livré à :

ARABELLE SERVICES France
Avenue des Sciences et de l'Industrie
Bâtiment 37
90 000 BELFORT

Date de la vérification : 10/03/2026

Date d'émission : 25/03/2026

Numéro de commande :

7200013095/0

Date de commande :

25/03/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: 74-7275 0008

Modèle: LION-0250

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 162000312

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C

hygrométrie : 55 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT260847

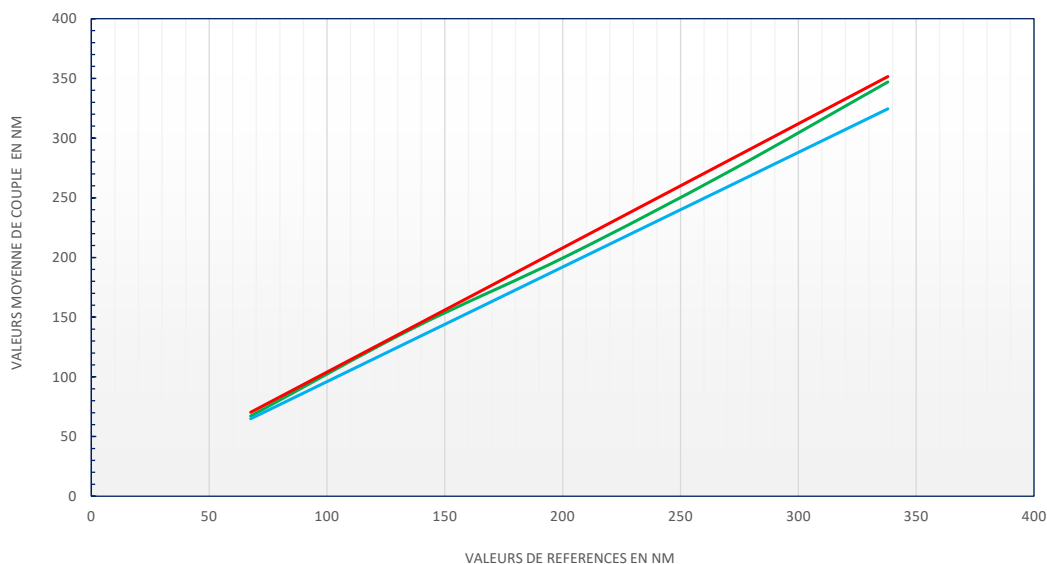
Désignation: **Visseuse à Batterie**
Modèle: **LION-0250**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **162000312**
Désignation interne client: **74--7275 0008**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	67,60	68	65	70	67	69	65	66	69	67
40,0%	135,20	135	130	141	139	139	141	138	140	139
60,0%	202,80	203	195	211	202	204	200	202	203	202
80,0%	270,40	270	260	281	268	271	275	274	271	272
100,0%	338,00	338	324	352	350	344	347	349	345	347

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

ARABELLE SERVICES France
Avenue des Sciences et de l'Industrie
Bâtiment 37
90 000 BELFORT

Date de la vérification : 10/03/2026

Date d'émission : 25/03/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **74--7275 0008**
Modèle: **LION-0250**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**
N° série : **162 000 312**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	X
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX