

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY233401

Délivré à :

MABEO INDUSTRIES

3, Rue Alcide de Gaspéri

-

68 390 SAUSHEIM

Date de la vérification : 04/12/2023

Date d'émission : 06/12/2023

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **LIGNE 2**

Modèle: **LION-0250**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **162 003 147**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESAL n°FR220815681 du 24/02/2022

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160	
Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-2000	Type RDFA-3000
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750	
Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-250	Type RDFA-1000

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 58%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Maintenance*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY233401

Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LION-0250

Fabricant: HYTORC
N° série : 162003147
Désignation interne client: LIGNE 2

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20.0%	67.60	68	65	70						
40.0%	135.20	135	130	141						
60.0%	202.80	203	195	211						
80.0%	270.40	270	260	281						
100.0%	338.00	338	324	352						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20.0%	67.60	68	65	70	70	67	69	68	70	69
40.0%	135.20	135	130	141	145	145	141	143	144	144
60.0%	202.80	203	195	211	205	198	197	201	204	201
80.0%	270.40	270	260	281	267	266	270	271	268	268
100.0%	338.00	338	324	352	344	341	343	340	344	342

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

MABEO INDUSTRIES

3, Rue Alcide de Gaspéri

-

68 390 SAUSHEIM

Date de la vérification : 04/12/2023

Date d'émission : 06/12/2023

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **LIGNE 2**

Modèle: **LION-0250**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **162 003 147**

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Modification du code admin suivant mail du 03/05/2023 M. ROUILLON

Setup usine refait avec calibrage batterie

Réalisé par :

Cyril GOUX