

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY240994

Délivré à :

MBTM

209 Route de Fourvoirie

-

38380 Saint-Laurent-du-Pont

Date de la vérification : 25/03/2024

Date d'émission : 08/04/2024

Numéro de commande :

BPA DE00009389

Date de commande :

26/03/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **CDA04**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **165 003 352**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 58%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY240994

Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC
N° série : 165003352
Désignation interne client: CDA04

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197						
40,0%	379,60	380	364	395						
60,0%	569,40	569	547	592						
80,0%	759,20	759	729	790						
100,0%	949,00	949	911	987						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	192	191	192	190	192	191
40,0%	379,60	380	364	395	370	368	371	370	372	370
60,0%	569,40	569	547	592	551	552	555	554	552	553
80,0%	759,20	759	729	790	752	749	751	748	754	751
100,0%	949,00	949	911	987	922	935	934	927	931	930

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

MBTM
209 Route de Fourvoirie
-
38380 Saint-Laurent-du-Pont

Date de la vérification : 25/03/2024
Date d'émission : 08/04/2024

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	CDA04
Modèle:	LION-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	165 003 352		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Refait brunissage du corps de boîte très rouillé
Ressoudé fil rouge de l'unité de sauvegarde

Réalisé par : Cyril GOUX