

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261057

### Délivré à :

**VESTAS**  
Z.A.C de l'Ecluse des Marots  
Rue des Azalées  
10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 08/04/2026

Date d'émission : 15/04/2026

### Numéro de commande :

4512046118

### Date de commande :

15/04/2026

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: 20035041

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 165005377

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 22 °C

hygrométrie : 40 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

**CONFORME**

Réalisé par : A. HUGONNARD

Vérifié par: David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

**N° HYT261057**

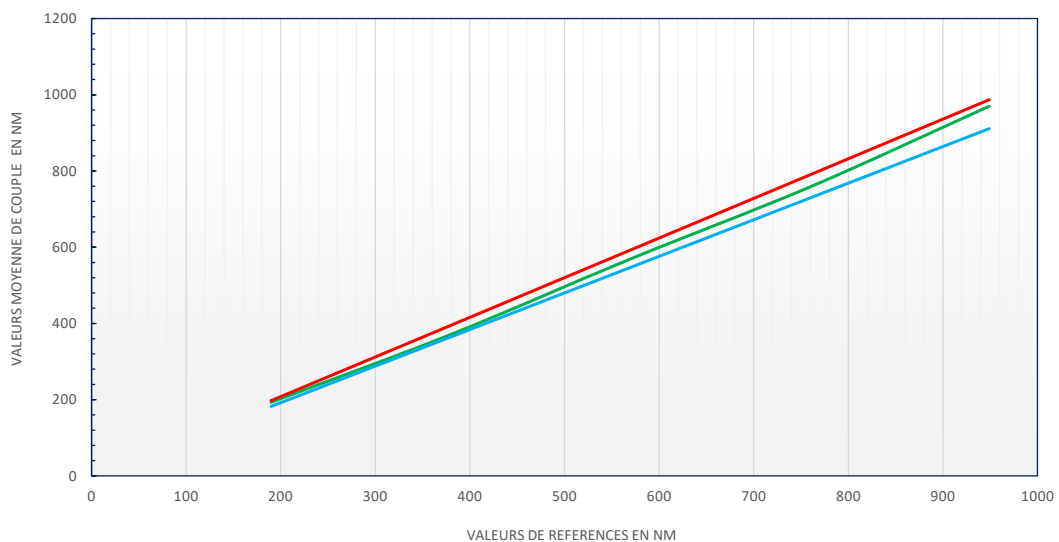
Désignation: Visseuse à Batterie  
Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **165005377**  
Désignation interne client: **20035041**

**Expression finale des résultats de la confirmation métrologique**

	Valeur de référence théorique	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	200	195	185	190	196	193
40,0%	379,60	380	364	395	374	368	370	367	375	371
60,0%	569,40	569	547	592	571	565	570	572	566	569
80,0%	759,20	759	729	790	774	749	750	754	762	758
100,0%	949,00	949	911	987	979	968	962	965	975	970

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

**Délivré à :****VESTAS**

Z.A.C de l'Ecluse des Marots

Rue des Azalées

**10800 SAINT THIBAULT**

Date de la vérification : 08/04/2026

Date d'émission : 15/04/2026

**Instrument contrôlé:**

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **20035041**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**

N° série : **165 005 377**

**L'EXPERTISE :**

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	X
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	X
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD