

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261055

Délivré à :

VESTAS
Z.A.C de l'Ecluse des Marots
Rue des Azalées
10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 09/04/2026

Date d'émission : 15/04/2026

Numéro de commande :

4512046118

Date de commande :

15/04/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: 20035041

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : A000.000159

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 43 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par : A. HUGONNARD

Vérifié par: David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT261055

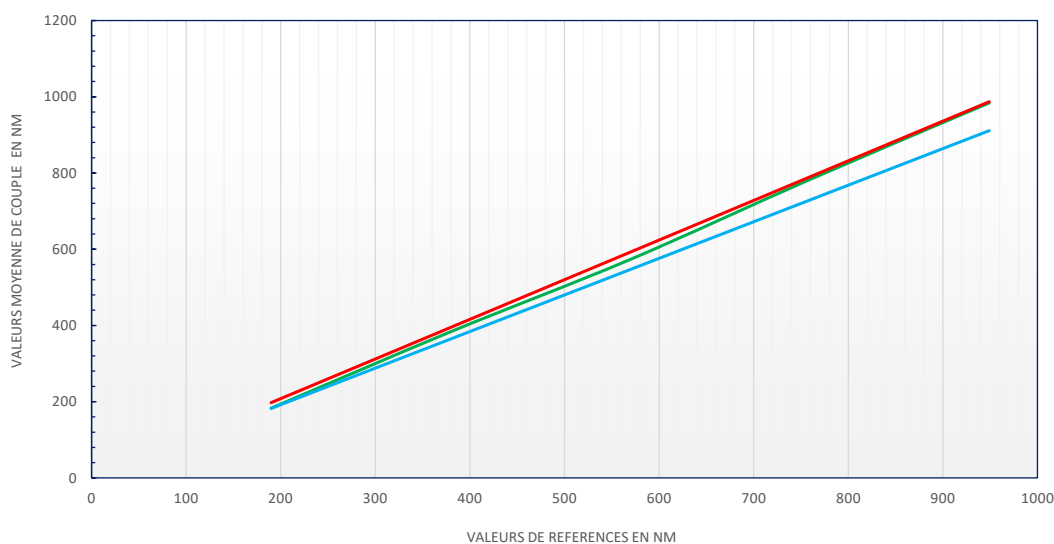
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **A000.000159**
Désignation interne client: **20035041**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théorique	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	177	184	188	181	185	183
40,0%	379,60	380	364	395	396	381	373	390	377	383
60,0%	569,40	569	547	592	587	570	562	577	569	573
80,0%	759,20	759	729	790	788	782	778	780	785	783
100,0%	949,00	949	911	987	985	988	979	981	986	984

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :**VESTAS**

Z.A.C de l'Ecluse des Marots

Rue des Azalées

10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 09/04/2026

Date d'émission : 15/04/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **20035041**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**

N° série : **A000.000159**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	X
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✓
<i>Mise à jour du firmware</i>	X
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	X
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD