

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261131

Délivré à :

SNCF UO L'arbresle
Technicentre AuRA Arbresle
108, Montée d'Eveux
69210 EVEUX

Date de la vérification : 10/04/2026

Date d'émission : 23/04/2026

Numéro de commande :

63539-0000072106

Date de commande :

22/04/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: **GMAO510618**
Modèle: **LION-0700**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : -
N° série : **A000.000569**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C hygrométrie : 58 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Etalonnage*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT261131

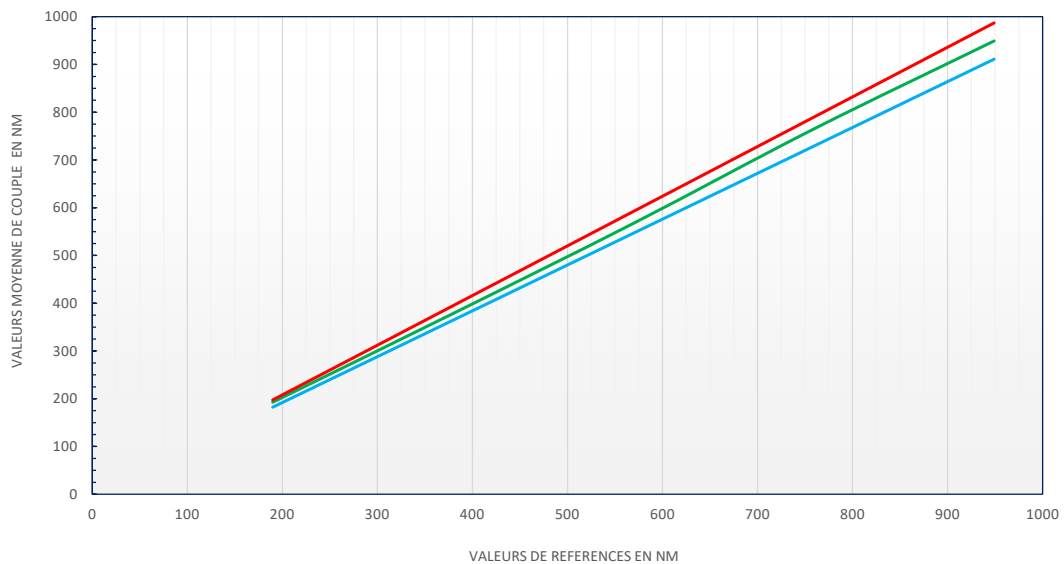
Désignation: **Visseuse à Batterie**
Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **A000.000569**
Désignation interne client: **GMAO510618**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	192	192	193	194	192	193
40,0%	379,60	380	364	395	379	381	376	379	377	378
60,0%	569,40	569	547	592	570	564	566	569	567	567
80,0%	759,20	759	729	790	768	767	760	763	766	765
100,0%	949,00	949	911	987	946	942	955	953	950	949

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

SNCF UO L'arbresle
Technicentre AuRA Arbresle
108, Montée d'Eveux
69210 EVEUX

Date de la vérification : 10/04/2026

Date d'émission : 23/04/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **GMAO510618**
Modèle: **LION-0700**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**
N° série : **A000.000569**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	X
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✓
<i>Mise à jour du firmware</i>	X
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX