

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT262111

Dé livré à :

SNCF UO L'arbresle
Technicentre AuRA Arbresle
108, Montée d'Eveux
69210 EVEUX

Date de la vérification : 17/07/2026

Date d'émission : 30/07/2026

Numéro de commande :

63539-0000073754

Date de commande :

29/07/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: GMAO510618

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : A000.000569

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253

Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS RDFA-1000 (M27)

Afficheur électronique STAHLWILLE Sensotork 7750

Simulateur de vissage AWS RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 22 °C

hygrométrie : 52 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT262111

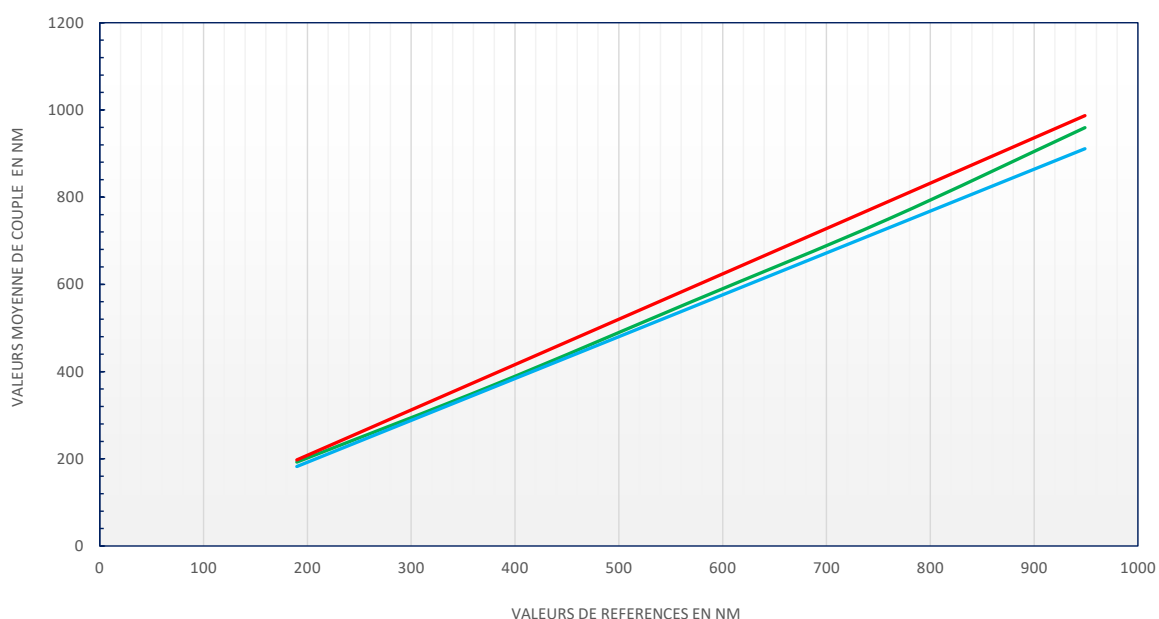
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC
N° série : A000.000569
Désignation interne client: GMA0510618

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	192	193	191	194	192	192
40,0%	379,60	380	364	395	368	369	372	370	368	369
60,0%	569,40	569	547	592	558	557	561	563	559	560
80,0%	759,20	759	729	790	755	747	743	753	749	749
100,0%	949,00	949	911	987	964	959	955	957	962	959

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

SNCF UO L'arbresle
Technicentre AuRA Arbresle
108, Montée d'Eveux
69210 EVEUX

Date de la vérification : 17/07/2026

Date d'émission : 30/07/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **GMAO510618**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **A000.000569**

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX