

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261311

Délivré à :

SUNDYNE
13-15, Boulevard Eiffel
Z.I. *DIJON Sud*
21600 LONGVIC

Date de la vérification : 07/05/2026

Date d'émission : 11/05/2026

Numéro de commande :

S000033502

Date de commande :

07/05/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: -

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **A000.000635**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C

hygrométrie : 48 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

A. HUGONNARD

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT261311

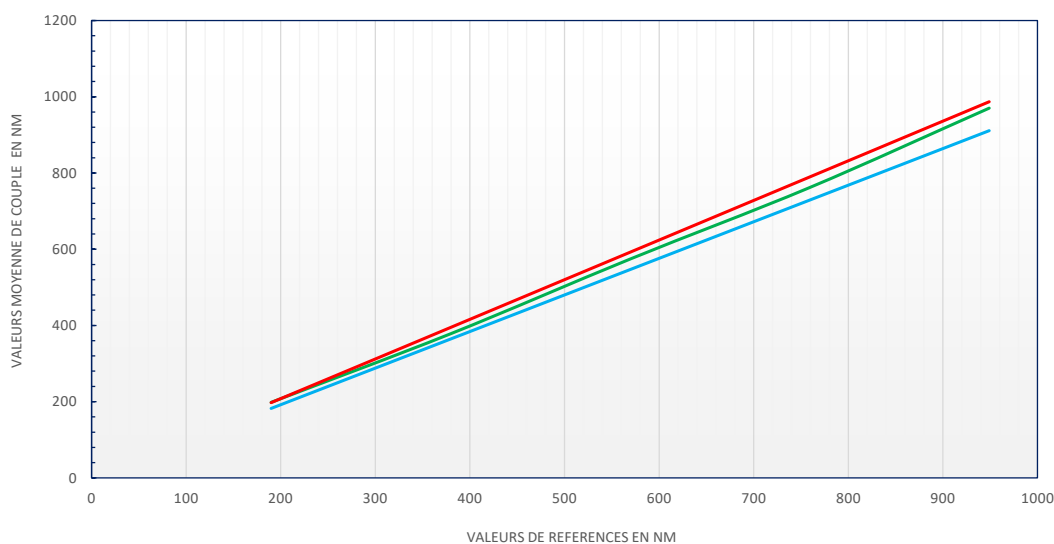
Désignation: **Visseuse à Batterie**
Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **A000.000635**
Désignation interne client: **-**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théorique	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	199	200	202	194	196	198
40,0%	379,60	380	364	395	377	375	382	376	381	378
60,0%	569,40	569	547	592	577	581	564	578	571	574
80,0%	759,20	759	729	790	780	751	754	759	765	762
100,0%	949,00	949	911	987	986	961	964	966	974	970

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

SUNDYNE
13-15, Boulevard Eiffel
Z.I. *DIJON Sud*
21600 LONGVIC

Date de la vérification : 07/05/2026
Date d'émission : 11/05/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: -
Modèle: **LION-0700**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : -
N° série : **A000.000635**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	✗
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	✗
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✗
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par : **A. HUGONNARD**