

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT260901

### Délivré à :

GE ENERGY PRODUCTS France  
20, avenue du Maréchal Juin  
Batiment T05  
90 000 BELFORT

Date de la vérification : 23/03/2026

Date d'émission : 31/03/2026

### Numéro de commande :

102/171600 ligne 10

### Date de commande :

02/03/2026

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: -  
Modèle: LION-0700  
Fabricant: HYTORC Note spécifique client: -  
N° série: A000.000981

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 53 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Mise en service**

JUGEMENT :

**CONFORME**

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

**N° HYT260901**

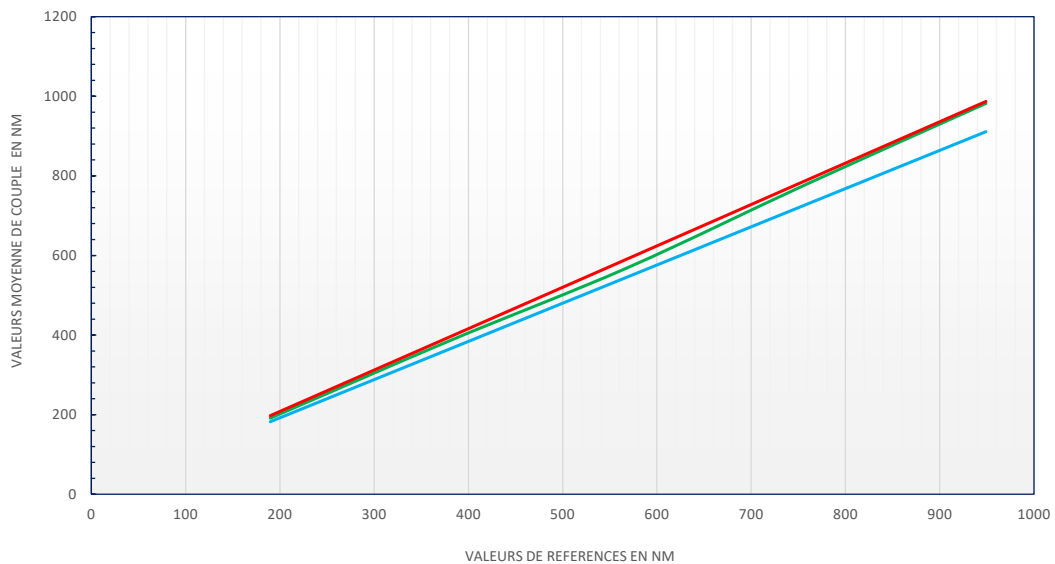
Désignation: **Visseuse à Batterie**  
Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **A000.000981**  
Désignation interne client: **-**

**Expression finale des résultats de la confirmation métrologique**

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après <b>Mise en service</b>					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	187	195	193	189	192	191
40,0%	379,60	380	364	395	383	387	386	384	386	385
60,0%	569,40	569	547	592	569	573	569	571	567	570
80,0%	759,20	759	729	790	785	780	774	778	781	780
100,0%	949,00	949	911	987	985	982	978	984	981	982

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

#### Délivré à :

**GE ENERGY PRODUCTS France**  
20, avenue du Maréchal Juin  
Batiment T05  
90 000 BELFORT

Date de la vérification : 23/03/2026

Date d'émission : 31/03/2026

#### Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **-**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**

N° série : **A000.000981**

#### L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	X
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✓
<i>Mise à jour du firmware</i>	X
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX