

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261132

### Délivré à :

**MANUMESURE**  
8, Avenue du Docteur Schweitzer  
**69330 MEYZIEU**

Date de la vérification : 23/04/2026  
Date d'émission : 23/04/2026

### Numéro de commande :

**00542746**

### Date de commande :

**14/04/2026**

### Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **BDM24-001**  
Modèle: **LST - 0700**  
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**  
N° série : **49239986**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

**Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s):** les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024 Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Afficheur électronique Simulateur de vissage AWS	TTT numéro de série 51160 RDFA-1000 (M27)
Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253 Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025	Afficheur électronique Simulateur de vissage AWS	STAHLWILLE Sensotork 7750 RDFA-0250 (3/4")

**Incertitude de mesure du capteur :** +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

**Conditions d'environnement :** tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 42 %

**Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:** **Maintenance**

**JUGEMENT :**

**CONFORME**

Réalisé par :

**Cyril GOUX**

Vérifié par:

**David HUSTACHE**

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

**N° HYT261132**

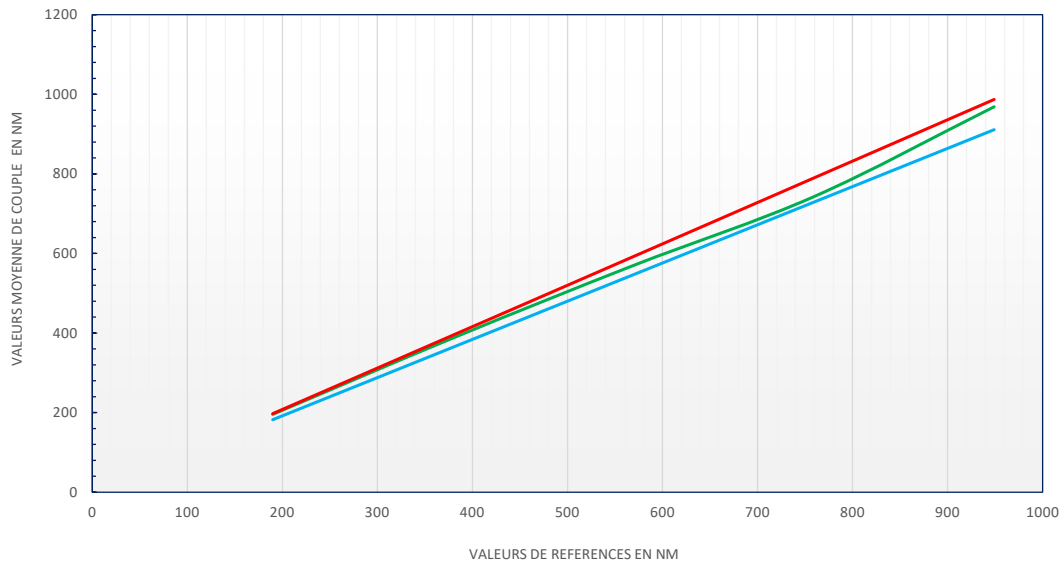
Désignation: **Visseuse à Batterie**  
Modèle: **LST - 0700**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **49239986**  
Désignation interne client: **BDM24-001**

**Expression finale des résultats de la confirmation métrologique**

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	197	195	196	197	193	196
40,0%	379,60	380	364	395	390	384	388	386	390	388
60,0%	569,40	569	547	592	576	563	569	573	568	570
80,0%	759,20	759	729	790	746	739	742	745	741	743
100,0%	949,00	949	911	987	966	967	970	972	968	969

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
Tel : 04 78 33 39 19  
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

#### Délivré à :

**MANUMESURE**  
8, Avenue du Docteur Schweitzer  
0  
**69330 MEYZIEU**

Date de la vérification : 23/04/2026  
Date d'émission : 23/04/2026

#### Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **BDM24-001**  
Modèle: **LST - 0700**  
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**  
N° série : **49 239 986**

#### L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	✓
<i>Vérification de la version du firmware</i>	X
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par : **Cyril GOUX**