

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT260924

Délivré à :

VOSSLOH
Entrée CAF n°1
16, Route de Strasbourg
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 30/03/2026
Date d'émission : xx/xx/xxxx

Numéro de commande :

VSS049607

Date de commande :

23/03/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: -
Modèle: LST - 1200
Fabricant: HYTORC Note spécifique client: -
N° série : 01240083

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	RDFA-2000 (M30)
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 53 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

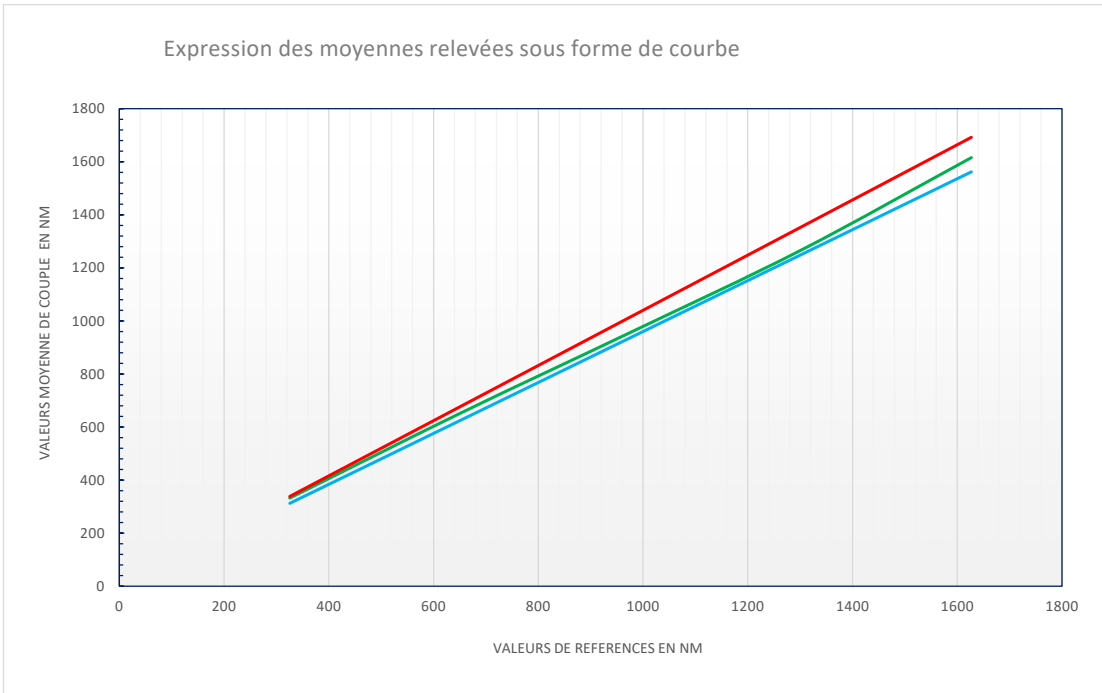
N° HYT260924

Désignation: **Visseuse à Batterie**
Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **01240083**
Désignation interne client: **-**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	331	328	337	331	335	332
40,0%	650,80	651	625	677	649	655	651	654	650	652
60,0%	976,20	976	937	1015	945	958	965	956	961	957
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1286	1255	1265	1268	1259	1267
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1640	1606	1610	1617	1605	1616



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

VOSSLOH
Entrée CAF n°1
16, Route de Strasbourg
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 30/03/2026

Date d'émission : xx/xx/xxxx

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: -
Modèle: LST - 1200
Fabricant: HYTORC Note spécifique client : -
N° série : 01240083

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX