

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261031

### Délivré à :

VOSSLOH  
Entrée CAF n°1  
16, Route de Strasbourg  
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 07/04/2026

Date d'émission : 13/04/2026

### Numéro de commande :

VSS050633

### Date de commande :

10/04/2026

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 25238077

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	RDFA-2000 (M30)
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 41 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

**CONFORME**

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

**N° HYT261031**

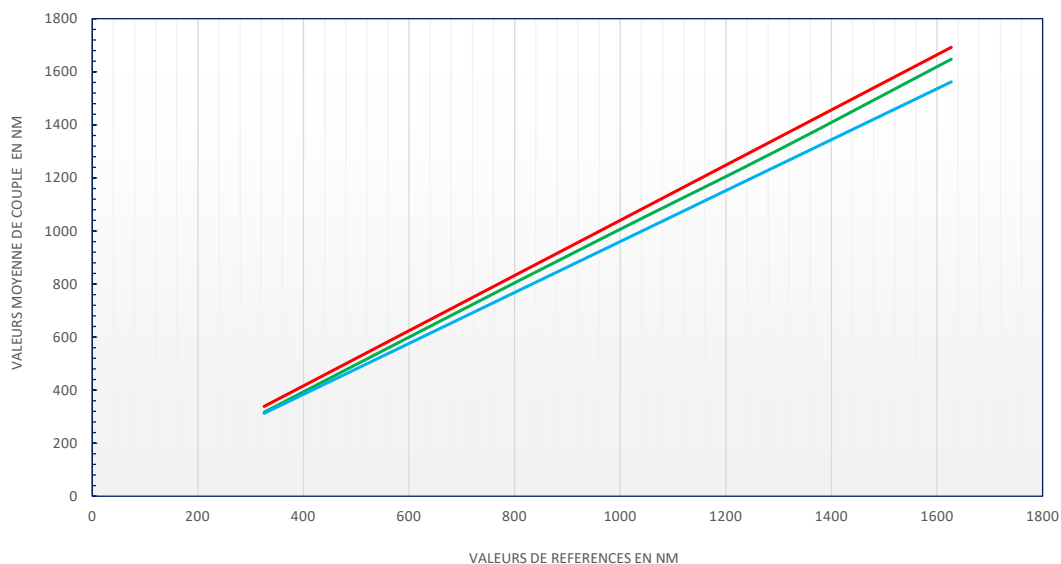
Désignation: Visseuse à Batterie  
Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **25238077**  
Désignation interne client: **N/A**

### Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	312	319	319	315	317	316
40,0%	650,80	651	625	677	652	653	653	650	651	652
60,0%	976,20	976	937	1015	980	978	987	983	985	983
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1289	1316	1311	1315	1305	1307
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1651	1646	1645	1649	1646	1647

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
Tel : 04 78 33 39 19  
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

#### Délivré à :

**VOSSLOH**  
Entrée CAF n°1  
16, Route de Strasbourg  
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 07/04/2026  
Date d'émission : 13/04/2026

#### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: N/A  
Modèle: LST - 1200  
Fabricant: HYTORC Note spécifique client : -  
N° série : 25 238 077

#### L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX