



CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY253031

Délivré à :

BAKER HUGHES THERMODYN

480 Allée Gustave EIFFEL

-

71200 LE CREUSOT

Date de la vérification : 30/10/2025

Date d'émission : 30/10/2025

Numéro de commande :

439152091

Date de commande :

14/10/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

00006432

Modèle: **LST - 2000**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client :

-

N° série : **42202844**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-3000 (1"3/4")
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 62 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Maintenance*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

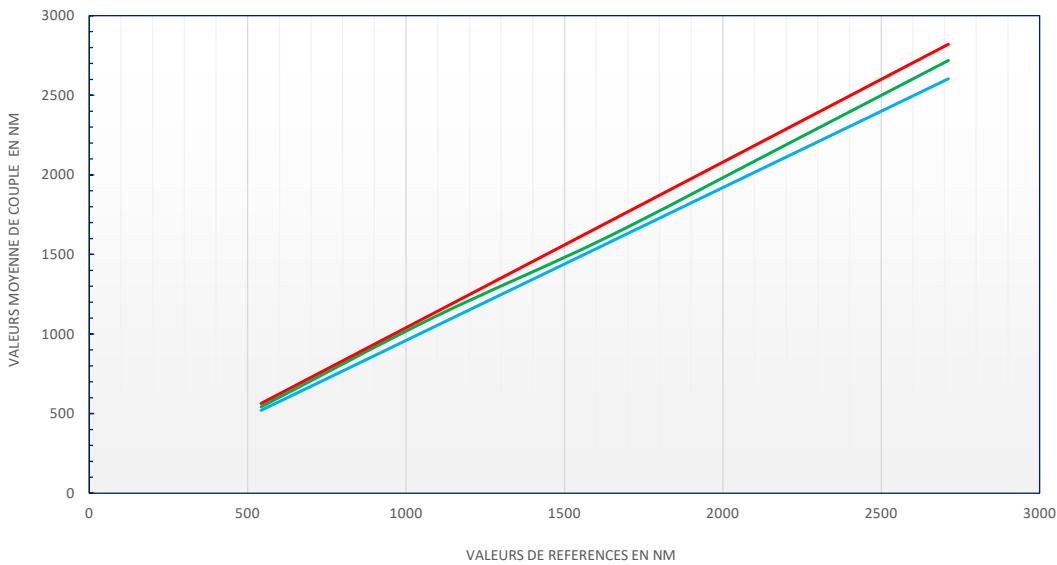
N° HY253031

 Désignation: Visseuse à Batterie
 Modèle: **LST - 2000**

 Fabricant: **HYTORC**
 N° série : **42202844**
 Désignation interne client: **00006432**
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance						Moyenne (en N.m)	
20,0%	542,40	542	521	564	536	548	549	542	539	543		
40,0%	1084,80	1085	1041	1128	1092	1103	1112	1098	1107	1102		
60,0%	1627,20	1627	1562	1692	1594	1618	1588	1607	1597	1601		
80,0%	2169,60	2170	2083	2256	2178	2142	2151	2164	2156	2158		
100,0%	2712,00	2712	2604	2820	2716	2722	2718	2717	2720	2719		

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

BAKER HUGHES THERMODYN
480 Allée Gustave EIFFEL
-
71200 LE CREUSOT

Date de la vérification : 30/10/2025
Date d'émission : 30/10/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: 00006432
Modèle: LST - 2000
Fabricant: HYTORC Note spécifique client : -
N° série : 42 202 844

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boite à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boite	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

[Large empty box for comments]

Réalisé par :

Cyril GOUX