

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT2608423

Dé livré à :

ARABELLE SERVICES France
Avenue des Sciences et de l'Industrie
Bâtiment 37
90 000 BELFORT

Date de la vérification : 10/03/2026

Date d'émission : 25/03/2026

Numéro de commande :

7200013095/0

Date de commande :

25/03/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: TB-05-9352 0001
Modèle: LST - 3000
Fabricant: HYTORC Note spécifique client : -
N° série : 08240954

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Simulateur de vissage AWS	RDFA-3000 (1"3/4)
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 53 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT2608423

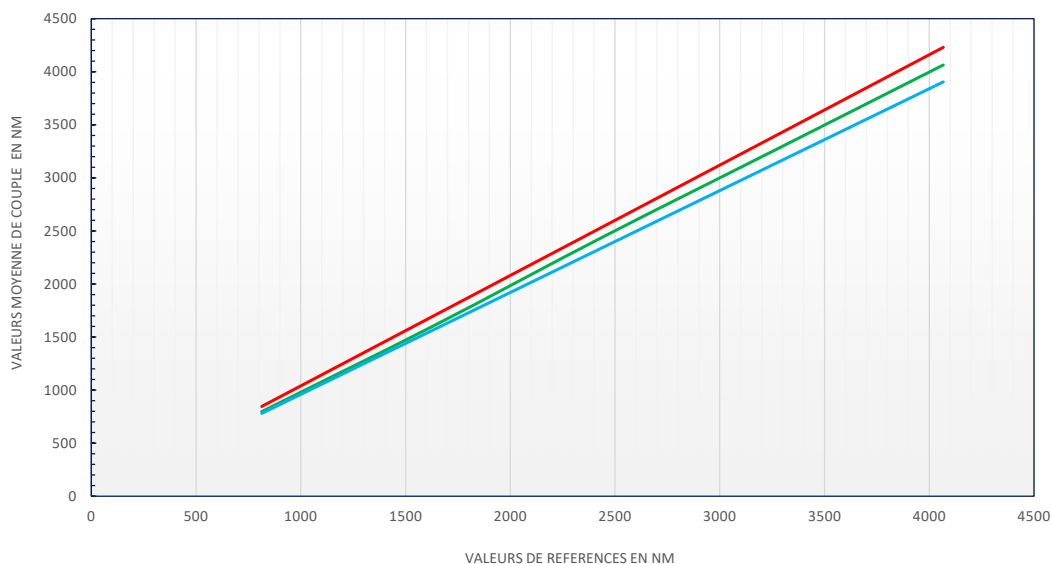
Désignation: **Visseuse à Batterie**
Modèle: **LST - 3000**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **08240954**
Désignation interne client: **TB-05--9352 0001**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	813,40	813	781	846	789	803	802	794	798	797
40,0%	1626,80	1627	1562	1692	1619	1582	1596	1587	1608	1598
60,0%	2440,20	2440	2343	2538	2464	2435	2426	2438	2443	2441
80,0%	3253,60	3254	3123	3384	3233	3256	3263	3248	3259	3252
100,0%	4067,00	4067	3904	4230	4062	4085	4043	4057	4071	4064

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

ARABELLE SERVICES France
Avenue des Sciences et de l'Industrie
Bâtiment 37
90 000 BELFORT

Date de la vérification : 10/03/2026

Date d'émission : 25/03/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **TB-05--9352 0001**
Modèle: **LST - 3000**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**
N° série : **08240954**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	X
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX