

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT262161

Délivré à :

MERCEDES-BENZ TRUCKS MOLSHEIM

11, Rue Mercedes Benz

67120 MOLSHEIM

Date de la vérification : 03/08/2026

Date d'émission : 04/08/2026

Numéro de commande :

4700016039

Date de commande :

03/07/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: CD1355

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 25256321

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253

Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS RDFA-1000 (M27)

Afficheur électronique STAHLWILLE Sensotork 7750

Simulateur de vissage AWS RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 25 °C

hygrométrie : 43 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

A. HUGONNARD

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT262161

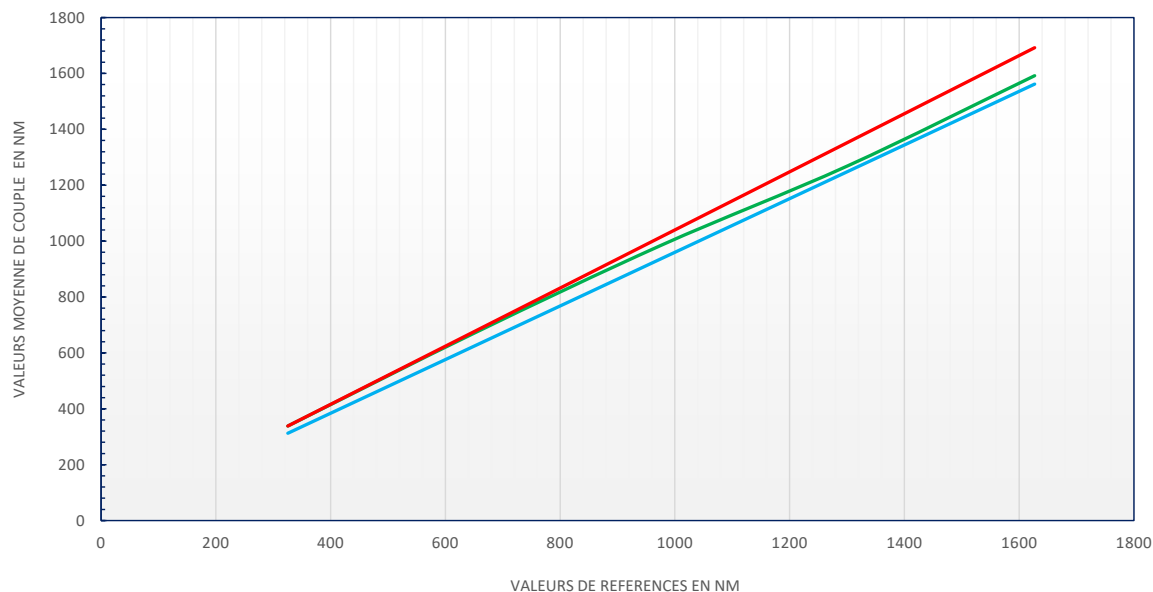
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC
N° série : 25256321
Désignation interne client: CD1355

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	336	340	340	337	338	338
40,0%	650,80	651	625	677	689	667	665	666	669	671
60,0%	976,20	976	937	1015	983	1003	970	992	978	985
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1312	1243	1254	1258	1282	1270
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1616	1589	1571	1603	1581	1592

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

MERCEDES-BENZ TRUCKS MOLSHEIM

11, Rue Mercedes Benz

0

67120 MOLSHEIM

Date de la vérification : 03/08/2026

Date d'émission : 04/08/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **CD1355**

Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **25 256 321**

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	X
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD