

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT262227

Délivré à :

SANDVIK Mining Lyon SAS
19 Avenue de Lattre de Tassigny
69881 MEYZIEU

Date de la vérification : 05/08/2026

Date d'émission : 10/08/2026

Numéro de commande :

5P249093

Date de commande :

10/07/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

-

Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client :

-

N° série : **48214327**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253

Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique

TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS

RDFA-1000 (M27)

Afficheur électronique

STAHLWILLE Sensotork 7750

Simulateur de vissage AWS

RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 25 °C

hygrométrie : 42 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

A. HUGONNARD

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT262227

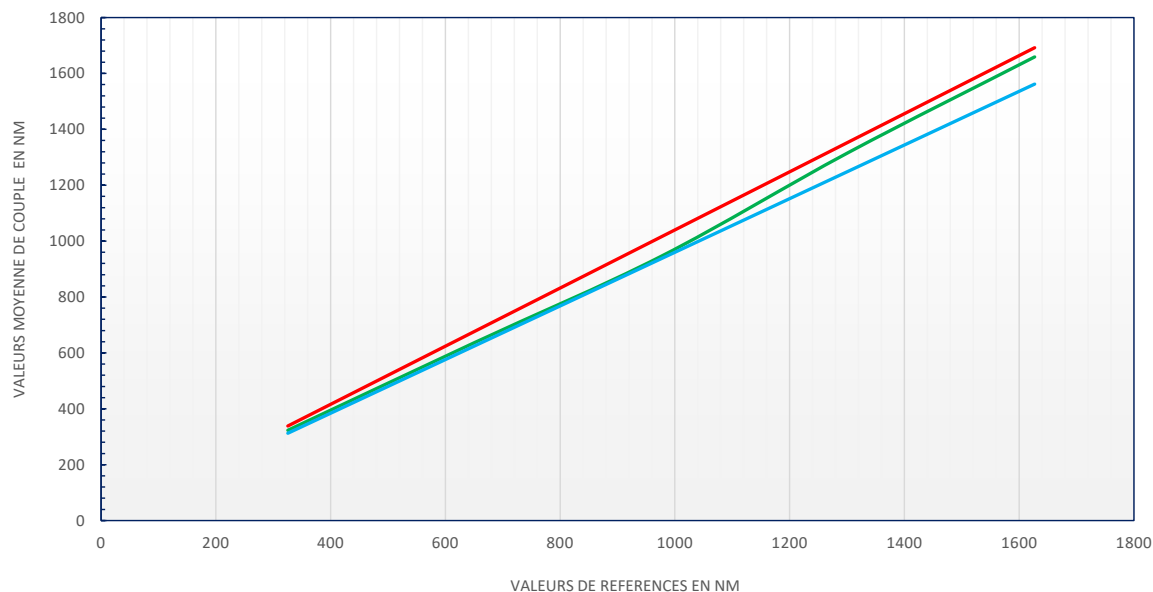
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC
N° série : 48214327
Désignation interne client: -

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	314	330	326	316	329	323
40,0%	650,80	651	625	677	674	628	620	635	627	637
60,0%	976,20	976	937	1015	953	939	945	949	943	946
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1334	1308	1307	1321	1311	1316
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1660	1654	1664	1656	1662	1659

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

SANDVIK Mining Lyon SAS
19 Avenue de Lattre de Tassigny
0
69881 MEYZIEU

Date de la vérification : 05/08/2026

Date d'émission : 10/08/2026

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	-
Modèle:	LST - 1200		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	48 214 327		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD