

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261621

Délivré à :

CNPE de BELLEVILLE SUR LOIRE

BP11

--

18 240 LERE

Date de la vérification : 11/06/2026

Date d'émission : 11/06/2026

Numéro de commande :

CF007279

Date de commande :

05/06/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: CSVIB800/4000-BEL001

Modèle: RAD B-RAD 4000N

Fabricant: B-RAD

Note spécifique client : -

N° série : BL12891

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253

Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS RDFA-3000 (1"3/4)

Afficheur électronique STAHLWILLE Sensotork 7750

Simulateur de vissage AWS RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C

hygrométrie : 36 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Etalonnage**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Raphaël HUSTACHE

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT261621

Désignation: Visseuse à Batterie

Modèle: RAD B-RAD 4000N

Fabricant: B-RAD

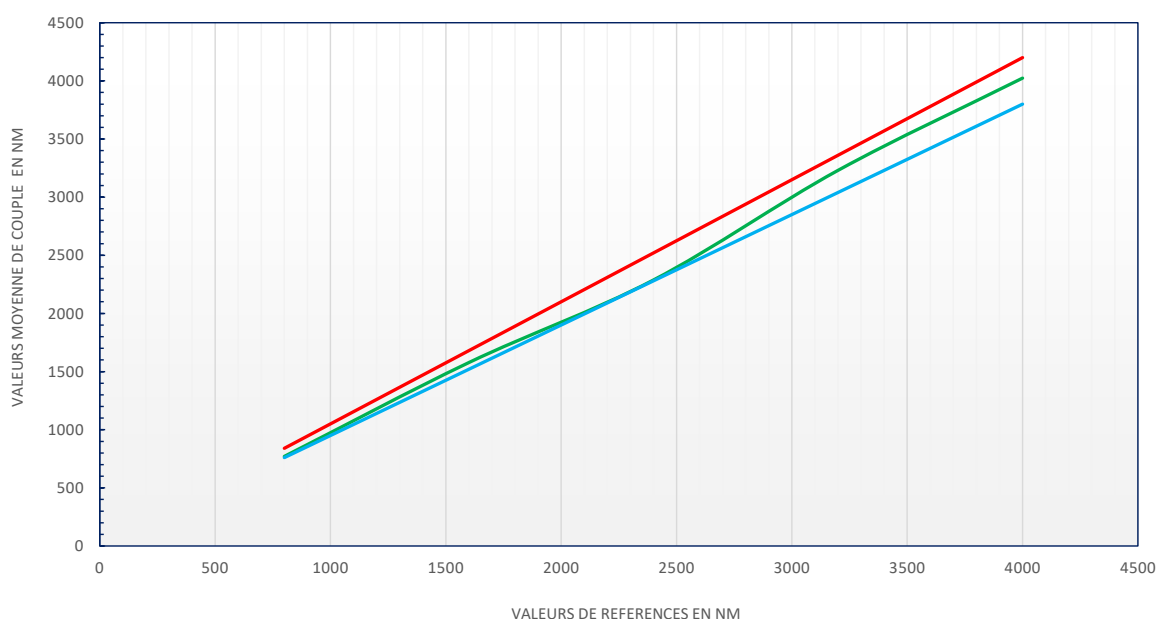
N° série : BL12891

Désignation interne client: SVIB800/4000-BEL00

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -5%	Maxi +5%	Résultats (en Nm) après Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20,0%	800,00	800	760	840	784	753	755	770	791	771
40,0%	1600,00	1600	1520	1680	1638	1562	1544	1545	1599	1578
60,0%	2400,00	2400	2280	2520	2292	2282	2293	2288	2282	2287
80,0%	3200,00	3200	3040	3360	3267	3241	3200	3219	3224	3230
100,0%	4000,00	4000	3800	4200	4103	4128	4060	3921	3906	4024

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

CNPE de BELLEVILLE SUR LOIRE

BP11

--

18 240 LERE

Date de la vérification : 11/06/2026

Date d'émission : 11/06/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: SVIB800/4000-BEL00

Modèle: RAD B-RAD 4000N

Fabricant: B-RAD

Note spécifique client : -

N° série : BL12891

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	X
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Raphaël HUSTACHE