



241 Déclaration de conformité

5 Janv 2026 Declaration of Conformance

Numéro de série 121191946
Serial No.
N° d'identification 121191946
Ident-No.
Fabricant STAHLWILLE
Manufacturer
Référence catalogue 730N/20
Catalogue No.
Gamme 40-200N·m
Tool range
Moyen de serrage Moyen de mesure
Tool
Type/Classe Type II: à déclenchement, ClasseA
Type / Class.
Dérive 4,0 %
Deviation
Adaptateur 734K/20
Adaption
Allonge amovible 25,0mm
Extension Interchangeable Element
Extension de poignée
Extension Handle

Client HUSTACH SAS
Customer
David HUSTACHE
179 Rue de Montepy
69210 Fleurieux / L Arbresle

Humidité 39,0%
Humidity
Température [°C] 21,0°C
Temperature [°C]
Étalonnage 817461315
Calibrating device
Logiciel Torkmaster 5.1.3.1
Software

Méthode de test DIN EN ISO 6789-1:2017
Test method
Prochaine calibration 5 Janv 2027
Next calibration

Transducteur 7723-1,4-200N·m, 517500253, 25-09067/1, 2792026, 15 Sept 2027
Test equipment

Ecart de mesure max. 0,34 %
Max. measurement error

Intervalle d'incertitude de mesure relative 0,34 %
rel. Measurement uncertainty interval

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles	40 N·m	MA	120 N·m	60,00 %	200 N·m	100,00 %
Target values						
Valeurs d'échelle	40 N·m	MA	120 N·m	60,00 %	200 N·m	100,00 %
Scale readings						
	Valeur	Dérive		Valeur	Dérive	
	Act. Val.	Deviation		Act. Val.	Deviation	
	N·m	N·m	%	N·m	N·m	%
Couple à droite	40,269	0,269	0,67	117,59	-2,411	-2,05
	40,199	0,199	0,50	117,74	-2,263	-1,92
	40,190	0,190	0,47	117,27	-2,727	-2,33
	40,157	0,157	0,39	117,33	-2,670	-2,28
	40,186	0,186	0,46	117,32	-2,681	-2,29
Moyenne $\bar{X}_r$				117,45		
Average $\bar{X}_r$	40,200				199,76	

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] -2,33 %
Max. deviation [%]

OK

Date de calibration 5 Janv 2026 14:51:02
Calibration date

Responsable BANC2
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE
Head of calibration

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé
OK

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The issuer of this certificate bears sole responsibility for calibration and documentation thereof. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.