



92 Déclaration de conformité

22 Nov 2023 Declaration of Conformance

Numéro de série WG09352
Serial No.
N° d'identification WG09352
Ident-No.
Fabricant WERA
Manufacturer
Référence catalogue Click Torque A5
Catalogue No.
Gamme 2,5-25N·m
Tool range
Moyen de serrage Moyen de mesure
Tool
Type/Classe Type II: à déclenchement, ClasseA
Type / Class.
Dérive 4,0 %
Deviation
Adaptateur
Adaption
Allonge amovible 0,0mm
Extension Interchangeable Element
Extension de poignée
Extension Handle

Client RM SYSTEM FRANCE
Customer
Mathieu CORINO
11,Rue du Cerf
67350 UBERACH

Humidité 39,0%
Humidity
Température [°C] 21,0°C
Temperature [°C]
Étalonnage 817461315
Calibrating device
Logiciel Torkmaster 5.1.3.1
Software

Méthode de test DIN EN ISO 6789-1:2017
Test method
Prochaine calibration 21 Nov 2024
Next calibration

Transducteur 7723-1,4-200N·m, 517500253, FR234008270, 2792026, 4 Oct 2025
Test equipment
7721-1,0,4-20N·m, 517490165, FR23008035, 4 Oct 2025

Ecart de mesure max. 0,51 %
Max. measurement error
0,03 %

Intervalle d'incertitude 0,62 %
de mesure relative 0,14 %
rel. Measurement uncertainty interval

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles	2,5 N·m	MA	15 N·m	60,00 %	25 N·m	100,00 %
Target values						
Valeurs d'échelle	2,5 N·m	MA	15 N·m	60,00 %	25 N·m	100,00 %
Scale readings						
	Valeur	Dérive		Valeur	Dérive	
	Act. Val.	Deviation		Act. Val.	Deviation	
	N·m	N·m	%	N·m	N·m	%
Couple à droite	2,600	0,100	3,85	15,043	0,043	0,29
	2,598	0,098	3,77	15,021	0,021	0,14
	2,598	0,098	3,77	14,998	-0,002	-0,01
	2,596	0,096	3,70	14,978	-0,022	-0,15
	2,596	0,096	3,70	14,956	-0,044	-0,29
Moyenne $\bar{X}_r$						
Average $\bar{X}_r$						

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] 3,85 %
Max. deviation [%]

OK

Date de calibration 22 Nov 2023 12:36:34
Calibration date

Responsable Cyril GOUX
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE
Head of calibration

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé

OK

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The issuer of this certificate bears sole responsibility for calibration and documentation thereof. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.